



**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente a adjudicação do objeto do Pregão Presencial nº 06.18.04.09.001 para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA REALIZAR COLETA E INCINERAÇÃO DE RESÍDUOS SÉPTICOS CLASSE I E CLASSE II, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE REDENÇÃO/CE** ao Vencedor: **G R SARAIVA TRANSPORTES ESPECIALIZADOS LTDA - ME**, pelo Valor R\$ 82.976,31 (oitenta e dois mil e novecentos e setenta e seis reais e trinta e um centavos), bem como Parecer pertinente da Procuradoria Geral do Município atestando a regularidade do certame em tela, HOMOLOGO o mesmo para que surta os devidos efeitos legais.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual indicado no Instrumento convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Município de Redenção - Estado do Ceará, em 22 de agosto de 2018.

  
**CRISTIANE ARAUJO VIEIRA ALVES**  
**SECRETÁRIA DE SAÚDE**